Dz, JP, A, 56089414

(B) 日本国特許庁(JP)

OD特許出願公開

◎公開特許公報(A)

昭56—89414

®Int. Cl.<sup>3</sup> B 23 B 51/04 E 04 G 21/16 識別記号

庁内整理番号 7226—3C 7806—2E ❸公開 昭和56年(1981) 7月20日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

❷鉄筋コンクリート用穿孔カツター

•

爾 昭54--163370

Ø₩

題 昭54(1979)12月15日

勿発 明

藤城信昌

安城市新田町新田畑32大見工業

株式会社内

②発 明 者 大見勝平

安城市新田町新田畑32大見工業

株式会社内

の出 願 人 大見工業株式会社

安城市新田町新田畑32

**19**代 理 人 弁理士 恩田博宣

EF AEE 198

1. 発明の名称

鉄筋コンクリート用穿孔カツター

- 2. 特許請求の範囲
- 1 円筒形状のカッターボディーに孔を設けたととを特徴とする鉄筋コンタリート用穿孔カッター。
- 2 孔は複数個で金孔面数の合計がカツターボディーの金数面数の10~20%である特許請求の 範囲第1項に記載の鉄筋コンタリート用学孔カツ
- 3 孔がカッターボディー会体に均一に設けられた特許解求の範囲第2項に記載の鉄筋コンクリート用等孔カツター。
- 8. 発明の詳細な説明

との発明は鉄筋コンクリート特に気泡コンクリートに大を開ける際に使用される鉄筋コンクリー ト用穿孔カンターに関するものである。

近年高層政策に与ける気泡コングリートの使用

が普及し、内装時に奪孔の必要が多くありその目 的の為多額のカッターが市販されている。

しかし、従来の祭孔カツターでは切削粉の一部が外部に禁出されるだけで大半はコンクリートとカッター外周との間に残り、その摩擦抵抗により、ドリルと刃が空回りしたり、電気ドリル本体が回ってしまうととがあつた。とれらを防ぐ為には等孔作業中に電気ドリルを何度も前後に移動させる必要があり、作業に契時間を要した。

との発明の目的は前配欠陥を解消し、短時間で 撃孔可能を鉄筋ロンクリート用祭孔カツターを提 供するととにある。

以下、との発明を具体化した鉄筋コンクリート 用祭孔カック 一の一揆施例を図面に基づいて説明 ナス。

第1図は穿孔用コテドリル金体を示し、1はシャンクでもつて先端外周には發記するカッターポディー2と媒合するねじ部1&を形成している。

1 りは同シャンク1の先端部に浮散した連結孔でもつて、ドリル3の基端を挿入園定するためのものである。なおドリル8の基端部はシャンク1外層からねじ込まれるビス5により締結園費される。同シャンク1はその基端部を電気ドリル(2及びです)に連結園をして、カッターボディー2及び場合には国転とともに振動を与えてもあって、その外層面には内容外径の1/10~1/5の色ともに、また光端部に超便テップ4がロー付けされている。た光端部は解8図、第3図に示すようにカッターボディーの原本が遅くたつている。

次は、上記のように構成された鉄筋コンクリー ト用を孔カッターの作用を説明する。

さて、本例の穿孔カツターを使用する場合には シャンク1の基端部に連結固定した電気ドリル(

チップポケットによる無用のひつかかりがないた め作泉が安金化行なえる。

たか、との説明は前記実施例に設定されるものではなく、超観ナップもに代えて第。図に示すようにカッター先端部にとまかい超硬チップを全周にわたり付けて使用したり、円形孔に代えて備円形、三角形、四角形、多角形等の孔とする等この発明の趣旨を逸脱しない範囲で任意に変更するととも可能である。

以上詳遠したように、との発明は円筒形状カッターボディーに孔を設けたことにより短時間で穿孔可能となり鉄筋コンクリート用祭孔カッターとして優れた発明である。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図はとの発明を具体化した級筋コンクリート用導孔カッターの一実施例を示す穿孔用コアドリルの断面図、第2図は同じく鉄筋コンタリート用率孔カッター先端部の部分拡大図、第3図はA

特開昭56- 89414 (2)

図示せず)で回転させて鉄筋コンクリートに穴を **見けるのであるが、その場合ますドリル8により** センターに小さな穴が開けられ次いで容孔カッタ - により大口径の穴が開けられる。 芽孔カフタ・ の先端部の厚さが薄くなつているため切削粉の排 出が円滑に行なわれ、しかも切削粉がカツターボ ディーに平均に形成された孔に順次収納されると とにより、従来のような切削粉の大部分がコング リートとカッターポディー外周との間に残るとい りととがないので、芽孔時の抵抗が著しく低下し、 短時間で存孔可能となる。特に藍庫下方及び楔方 **淘への穿孔時に効果が大きい。カツターボディー** に形成される礼は、その合計面積が円筒装面積の 10~20%の場合が良く、80%をこえると扱 動が発生し、カツターボディーの剛性がなくたる ので要換使用上は落ましくたい。

又、従来のチップポケットを有するタイプと異 なり気波コンクリート中の鉄筋を切削する騒ば、

- A鉄による拡大部分衡面図、第4図はこまかい 超硬チップを付けた場合の鉄筋コンクリート用び 孔カッター先端部の部分拡大図である。

シャンク1、カツターポディー2、孔2ª、ド リル8、銀硬ナツブ4。

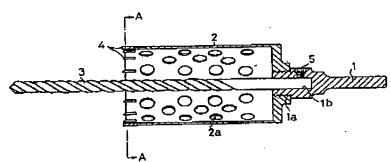
等野出租人 大見工業株式会社 代理人 井理士 氢甲厚定

THE BOOK OF STATE OF STATE OF STATE

BEST AVAILABLE COPY

清陽昭56- 89414 (3)





第2 図



第 4 図

